





DESCRIZIONE

Posizionatore orbitale per la saldatura di borchie e raccordi su cilindri.
La torcia di saldatura ha la possibilità di seguire il profilo sagomato della borchia tramite un tastatore meccanico posto all'estremità della macchina.



DESCRIPTION

Orbital positioner to weld joints on a cylinder.
The welding torch is able to follow the profile section of the joint by means of a mechanical sensor positioned on the top edge of the machine.



BESCHREIBUNG

Orbital Drehvorrichtung zum Schweißen von Anschlüssen an.
Der Schweißbrenner wird durch einen mechanischen Sensor, an der Oberkante der Drehvorrichtung, um das Profil des Anschlusses geführt.



DESCRIPTION

Positionneur orbital pour souder bossages et raccords sur cylindres.
La torche de soudage peut suivre le contour de la bossage par le biais d'un sensor mécanique placé sur le bord supérieur de la machine.



DESCRIPCIÓN

Posicionador orbital para la soldadura de tubos y racores de cilindros.
La antorcha de soldadura tiene la posibilidad de seguimiento de junta a través de un seguidor mecánico puesto en la extremidad de la antorcha.

POB	Impianto completo di basamento e prismi standard Machine complete with base and standard prisms Maschine mit Basis - und Standard - Prismen Positionneur complet de base de support et prismes standards Instalación completa con base y prismas estándar
-----	---

Diametro minimo saldabile - Minimum welded diameter - Minimaler Schweißdurchmesser Diamètre minimum à souder - Diámetro mínimo soldable	mm	10
Diametro massimo saldabile - Maximum welded diameter - Maximaler Schweißdurchmesser Diamètre maximum à souder - Diámetro máximo soldable	mm	200
Diametro minimo posizionabile - Minimum workpiece diameter - Minimal Werkstückdurchmesser - Diamètre minimum à positionner - Diámetro mínimo posicionable	mm	40
Diametro massimo posizionabile - Maximum workpiece diameter - Maximal Werkstückdurchmesser - Diamètre maximum à positionner - Diámetro máximo posicionable	mm	250 (450*)
Lunghezza utile di posizionamento - Maximum length - Maximale Werkstückdurchmesser Longueur utile - Longitud útil de posicionamiento	mm	2000
Velocità di rotazione - Rotation speed - Drehgeschwindigkeit - Vitesse de rotation - Velocidad de rotación	rpm	2,6-16
Procedimento di saldatura applicabile - Applicable welding process - Anwendbarer Schweißprozess - Procédé de soudage à appliquer - Procedimiento de soldadura aplicable		MIG - TIG
Alimentazione elettrica - Electric supply - Netzspannung - Alimentation électrique - Alimentación eléctrica	volt	220