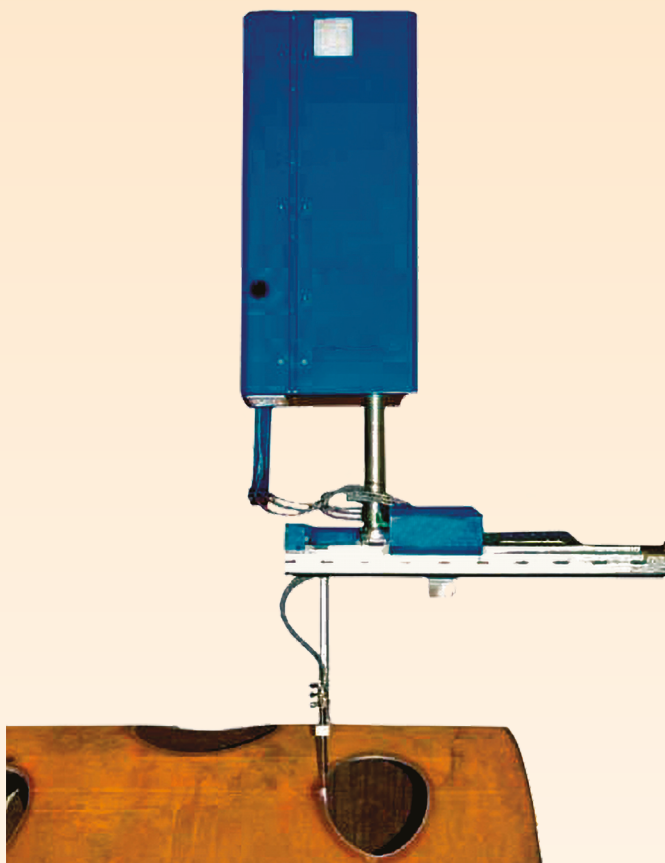


# POWERCUT 1500 AUTOMATIC



Macchina taglio tubi / Cutting machine for pipes / Rohrschneidmaschine / Machine pour couper tuyaux / Máquina para corte de tubo

Gestione e controllo assi con C.N.C. e PLC / C.N.C. and PLC axes control / Achsenkontrolle und steuerung mittels C.N.C. und PLC (SPS)" / Gestion et contrôle axes avec C.N.C. et PLC (automate) / Gestión y control des ejes con C.N.C. y PLC

Gestione inclinazione cannello taglio (4° asse) e tangente foro (3° asse) / Control of autogen nozzle tilt angle (4th axis) and hole tangent (3rd axis) / Kontrolle des Kippwinkels der Autogenschneiddüse (4 Achse) und der Lochtangente (3 Achse) / Contrôle de l'axe d'inclinaison embout de coupage (4eme axe) et tangent du trou (3eme axe)" / Gestión inclinación ángulo antorcha de corte (4er eje) y tangente del agujero (3er eje)

Gamma diametri foro: 10-1500 mm (plasma) / Diameter range of the hole: 10-1500 mm (plasma) / Durchmesserbereich des Schneidlochs: 10-1500 mm (Plasma) / Gamme de diamètres trou: 10-1500 mm (plasma) / Diámetro agujero: 10-1500 mm (plasma)

Gamma diametri foro: 10-1500 mm (ossiacetilenico) / Diameter range of the hole: 10-1500 mm (autogen) / Durchmesserbereich des Schneidlochs: 10-1500 mm (Autogen) / Gamme de diamètres trou: 10-1500 mm (oxyacétylénique) / Diámetro agujero: 10-1500 mm (oxiacetileno)

Campo di regolazione angolo tra tubo principale e secondario: 10-90° / Inclined angle between main pipe and secondary pipe: 10-90° / Neigungswinkel zwischen Haupt und Sekundärrohr: 10-90° / Champ de réglage de l'inclinaison entre tuyau principal et secondaire: 10-90° / Campo de regulación del ángulo entre el tubo principal y el secundario: 10-90°

Rapporto massimo tra i diametri dei 2 tubi: 0,95 / Maximum ratio between diameters of the 2 pipes: 0,95 / Maximales Verhältnis der Durchmesser zwischen den 2 Röhren: 0,95 / Rapport maximum entre les diamètres des 2 tuyaux: 0,95 / Maxima relación entre los diametros de los dos tubos: 0,95

Regolazione eccentricità tra le linee mediane tubo principale e quello secondario: 0-3000 mm / Offset adjustment range between the centerlines of the 2 pipes: 0-3000 mm / Einstellbereich Versatz zwischen den beiden Mittelpunkten der Rohre: 0-3000mm / Réglage excentricité entre les lignes medianes des 2 tuyaux: 0-3000 mm / Ajuste excentricidad entre las líneas de media tuberfa principal y secundaria: 0-3000 mm

Gamma inclinazione cannello da taglio: 0-180° / Weld bevel torch adjustment: 0-180° / Anschlagwinkleinstellung des Brenners: 0-180° / Gamme d'inclinaison angle oblique de coupage: 0-180° / Grado de inclinación de la antorcha de corte: 0-180°

Velocità torcia: 0-4,5 giri/min (plasma) / Torch speed: 0-4,5 rpm (plasma) / Brennergeschwindigkeit: 0-4,5 U/min (Plasma) / Vitesse torche: 0-4,5 tours/min (plasma) / Velocidad de la antorcha: 0-4,5 rpm (plasma)

Velocità torcia: 0-3,3 giri/min (ossiacetilenico) / Torch speed: 0-3,3 rpm (autogen) / Brennergeschwindigkeit: 0-3,3 U/min (Autogen) / Vitesse torche: 0-3,3 tours/min (oxyacétylénique) / Velocidad de la antorcha: 0-3,3 rpm (oxiacetileno)

Dimensioni esterne: 2490x1690x450 mm / External dimensions: 2490x1690x450 mm / Außere Dimensionen: 2490x1690x450mm / Dimensions externes: 2490x1690x450 mm / Dimensiones externas: 2490x1690x450 mm

Peso: 400 kg / Weight: 400 kg / Gewicht: 400 kg / Poids: 400 kg / Peso: 400 kg

Alimentazione: 230V/50Hz / Power supply: 230V/50Hz / Netzanschluss: 230V/50Hz / Alimentation: 230V/50Hz / Fuente de alimentaci6n: 230V/50Hz