

SPS SPS-S PLC

Posizionatori a tavola rotante da 70 a 360 kg
Turntable welding positioners from 70 to 360 kg
Drehtisch-Positionervorrichtungen von 70 bis 360 kg
Positionneurs à table tournante de 70 à 360 kg
Posicionadores de mesa giratoria de 70 a 360 kg





Posizionatori a tavola rotante per portate da 70 a 360 kg.
Inclinazione manuale della tavola; rotazione con motore elettrico a corrente continua attraverso riduttore a vite senza fine [SPS].
Rotazione con motore in corrente alternata, con inverter [I], riduttore a vite senza fine [SPS-S PLC].
PLC con gestione: SPS/TT (dispositivo ritardo partenza tavola), SPS/SCH (schermatura alta frequenza), SPS/TF (dispositivo ritardo spegnimento arco o crater filler), SPS/VL (display LCD).
Versione HC con foro centrale sulla tavola.



Turntable welding positioners with loading capacity from 70 to 360 kg.
Manual tilt; slewing with DC motor, worm and wheel gearbox [SPS].
Slewing by AC motor with inverter [I] through worm and ball slewing ring [SPS-S PLC].
PLC for: SPS/TT (delayed table start device), SPS/SCH (high frequency shielding), SPS/TF (delayed table stop device or crater filter), SPS/VL (LCD display).
HC version with hollow centre table.



Drehtisch-Vorrichtungen für Tragkraft von 70 bis 360 kg.
Kippung manuell; Rotation mit Gleichstrom-Elektromotor über Endlosschneckenuntersetzung [SPS].
Rotation mit AC-Elektromotor und Inverter [I], Endlosschneckenuntersetzung [SPS-S PLC].
PLC mit Regelung: SPS/TT (Startverzögerung), SPS/SCH (Hochfrequenzabschirmung), SPS/VL (LCD-display).
Version HC mit Hohlwelle im Tisch.



Positionneurs à table rotative pour portées de 70 à 360 kg.
Inclinaison manuelle de la table; rotation avec moteur électrique à courant continu au moyen d'un réducteur à vis sans fin [SPS].
Rotation avec moteur à courante alternée avec inverter [I], réducteur à vis sans fin [SPS-S PLC].
Automate avec gestion: SPS/TT (retard au démarrage), SPS/SCH (protection haute fréquence), SPS/TF (évanouissement d'arc), SPS/VL (afficheur LCD).
Modèle HC avec trou central sur la table.



Posicionadores de mesa giratoria con capacidad de carga de 70 a 360 kg.
Inclinación manual de la mesa; rotación por motor eléctrico de corriente continua mediante reductor de tornillo sin fin [SPS].
Rotación por motor de corriente alterna con inverter [I], reductor de tornillo sin fin [SPS-S PLC].
PLC con gestión: SPS/TT (dispositivo retardo arranque mesa), SPS/SCH (protección alta frecuencia), SPS/TF (dispositivo retardo parada de mesa o relleno de crater), SPS/VL (visualizador de LCD).
Version HC con agujero central en la mesa.

