

SPS 150S HC PLC



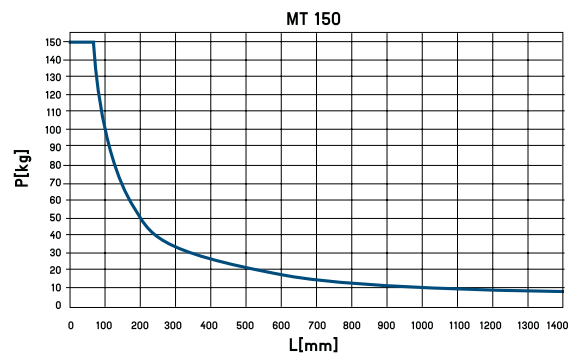
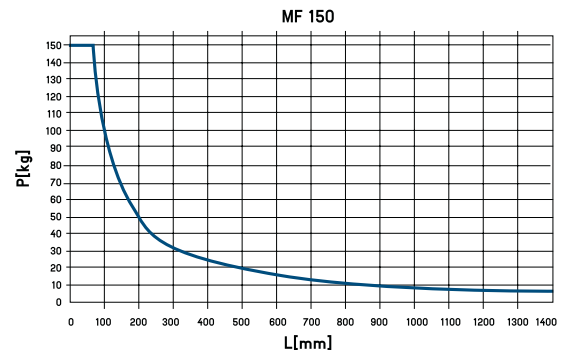
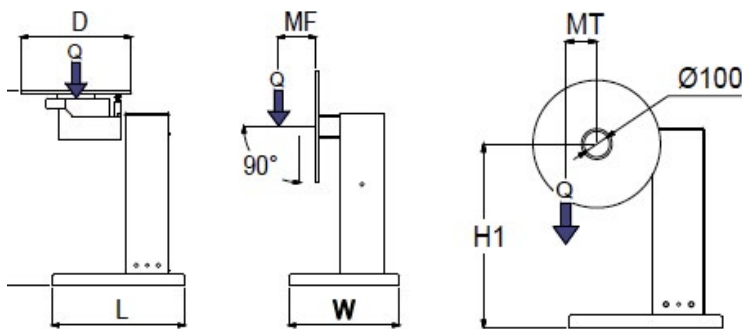
DESCRIZIONE
 Portata massima 150 kg.
 Inclinazione manuale.
 Ciclo automatico con sormonto regolabile e innesco saldatrice, ritardo partenza tavola, crater e schermatura HF.
 Rotazione con motore in corrente alternata, con inverter.

DESCRIPTION
 Maximum load 150 kg.
 Manual tilt.
 Automatic cycle with adjustable over-weld, welding power source start, delayed table start, crater and HF shielding.
 Slewing by AC motor with inverter.

DESCRIPTION
 Portée 150 kg.
 Inclinaison manuelle.
 Cycle automatique avec recouvrement réglable, cor simultanée du poste retard au démarrage, évanouissement d'arc et protection HF.
 Rotation avec moteur à courante alternée avec inverter.

BESCHREIBUNG
 Maximale Tragfähigkeit 150 kg.
 Kippung manuell.
 Automatischen Zyklus mit einstellbarer ueberlappung, Schweißstromquelle starten, verzögerter Tischstart, Kraterfüller und HF-Abschirmung.
 Schwenken durch Wechselstrommotor mit Wechselrichter.

DESCRIPCIÓN
 Capacidad máxima 150 kg.
 Inclinación manual.
 Ciclo automático con solape regulable, circuito cebado soldadura, retardo arranque mesa, relleno de cráter, protección alta frecuencia.
 Rotación por motor de corriente alterna con inverter.



TIPO MOTORE	Q KG	MT DAMN	MF DAMN	D MM	H1 MM	H2 mm	L mm	W mm	rpm	Power supply - volt	kg
AC	150	10	10	500	730	910	700	700	0,9-9	1 PH - 230	132